



Soluções para Movimentação de Materiais





Movimentação de Materiais

Movimentação de materiais é o processo de manipulação de produtos ao longo de todo o ciclo do produto acabado até a distribuição. Trata-se de vários tipos de movimentação, incluindo o transporte intermodal, operações de armazém, esteiras, armazenamento e operações do centro de distribuição. Outras operações de manuseio de materiais incluem manuseio de bagagem, controle de veículos e operações de embalagem pós-primárias.

A Banner Engineering é experiente sobre a complexidade da indústria de movimentação de materiais e oferece soluções para ajudar a aumentar a eficiência da fabricação, reduzindo o tempo de inatividade e os custos gerais de fabricação. A Banner possui uma ampla oferta de produtos, incluindo sensores, sensores de visão, segurança, wireless e iluminação, que se adaptam às necessidades de aplicações de movimentação de materiais que vão desde a embalagem até o transporte. Com uma história de alta performance, a Banner fornece produtos de qualidade com desempenho e durabilidade.



Medição & Inspeção

Sensores de alta qualidade ótica, ultrasônicos, radares e matriz de medição ajudam a resolver as aplicações de medição mais desafiadoras.



Visão

A extensa linha de sensores de visão da Banner garante leituras precisas de códigos de barra, bem como fornece uma solução confiável em sistemas de detecção de item em triagem. A Banner oferece escala em cinza padrão e de alta resolução, em cores, sensores individuais e polivalentes de visão, bem como a capacidade de leitura de código de barras 1D e 2D.





Iluminação & Indicação



A Banner oferece uma ampla variedade de soluções de iluminação e indicação, incluindo iluminação com LED, torres de iluminação, indicadores, botões sensíveis ao toque e indicadores pick-to-light. Com pro flexíveis, de alta qualidade e produtos à LED energeticamente eficientes, a seleção de iluminação e indicação da Banner oferece uma solução única que combina com muitos ambientes, eficiência no local de trabalho e as necessidades de produção.



Segurança de Máquinas



A Banner produz uma ampla gama de produtos relacionados com a segurança, incluindo cortinas de luz de segurança, interruptores de segurança, módulos de parada de emergência e de controle de bi-manuais de segurança que protegem as pessoas e equipamentos.



Wireless

Produtos SureCross para reposição de cabos da Banner Engineering são projetados para fácil utilização. A rede mais básica inclui um Gateway e um Node. Muitos destes modelos incluem o mapeamento de I/O pré-definido entre os dois dispositivos.

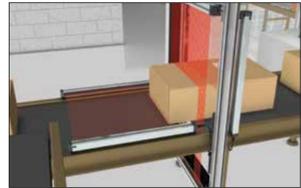


Sensores

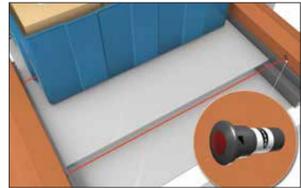


Banner fornece sensores para praticamente todas as empresas Top 20 de movimentação de materiais, oferecendo a mais completa linha de sensores fotoelétricos - mais de 12.000 modelos.

Soluções para Movimentação de Materiais



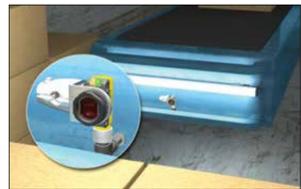
5 Dimensionamento de Embalagem
EZ-ARRAYs são configuradas tanto na vertical como na horizontal para medir o comprimento, altura e largura das embalagens cartonadas para maximizar a produtividade e garantir o posicionamento adequado para o sistema de armazenamento.



7 Posicionamento de Transporte de Caixas
Sensores de posicionamento SB12 de modo oposto asseguram que as caixas estão alinhadas corretamente quando empurradas para o transportador de forma que possam ser enviadas e armazenadas sem danos.



8 Posicionamento do Transfevoador
Sensores à laser LT7 asseguram o alinhamento correto do transfevoador ao colocar os produtos nas áreas de armazenamento, eliminando equipamentos e danos aos produtos.



1 Esteira Transportadora Extensível
Para mais suavidade no processo, sensores de supressão de fundo QS18FF garante que o transportador extensível não se estenda muito para dentro do caminhão e danifique as caixas. Uma luminária LED WLB32 ajuda a iluminar a área que está sendo descarregada.

Recebimento



4 Segurança no Despaletizador com Muting
Cortinas de Luz de Segurança EZ-SCREEN LP com Muting protegem o redor do despaletizador, protegendo os trabalhadores de um robô e permitindo os paletes de se movimentar livremente dentro da zona de trabalho, minimizando o desligamento de equipamentos devido a violação da cortina de luz.



3 Anti-Colisão
Sensores DS18 fornece as entradas de controle de zonas para evitar com as colisões de caixas e garantir um fluxo suave de itens.



6 Rastreamento de mercadorias recebidas
O scanner de código de barras linear TCNM detecta rapidamente códigos de barras 1D em cada embalagem, comunicando com o sistema de gestão de armazém para rastreamento preciso dos bens recebidos.

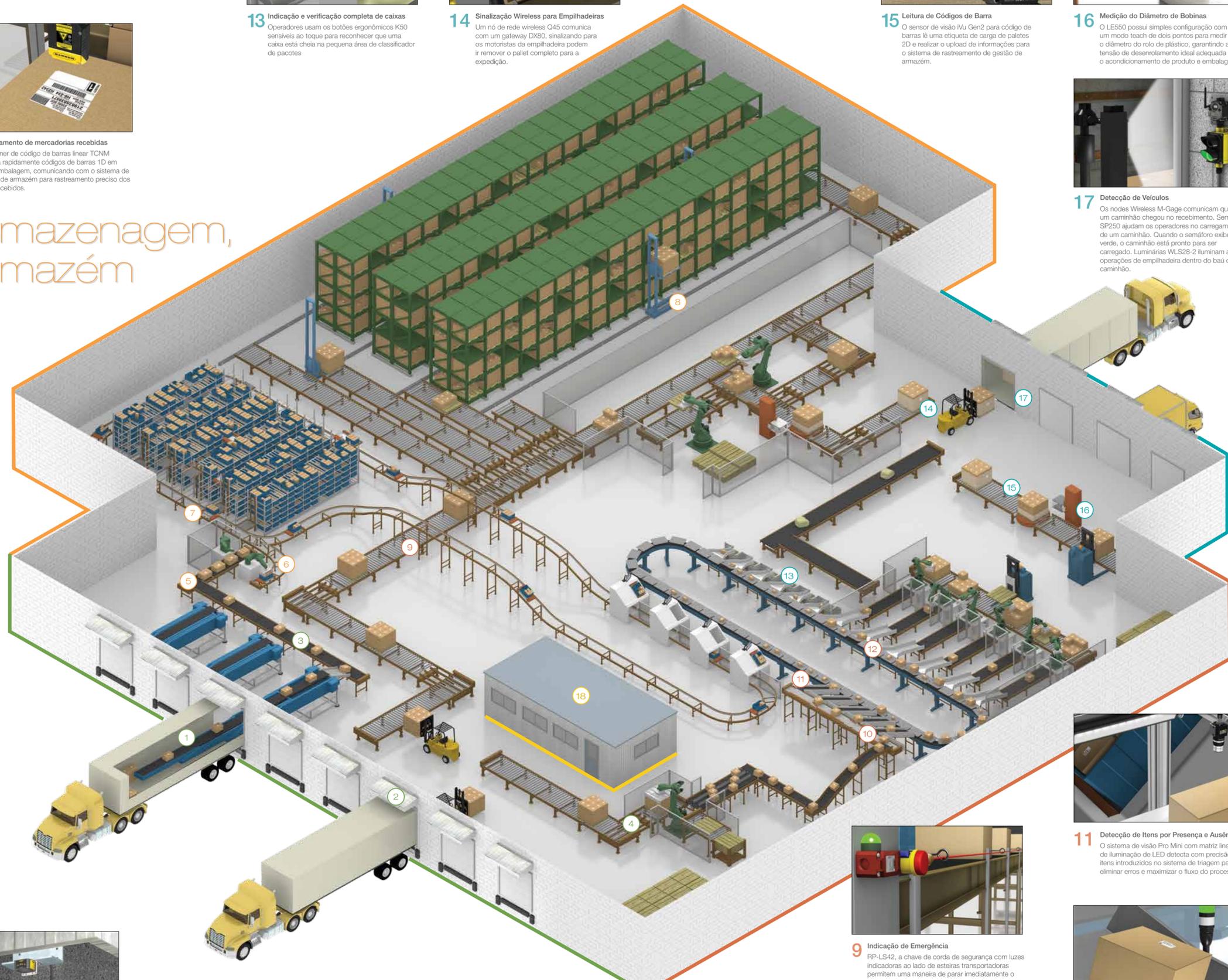
Armazenagem, Armazém



13 Indicação e verificação completa de caixas
Operadores usam os botões ergonômicos K50 sensíveis ao toque para reconhecer que uma caixa está cheia na pequena área de classificador de pacotes



14 Sinalização Wireless para Empilhadeiras
Um nó de rede wireless Q45 comunica com um gateway DX80, sinalizando para os motoristas da empilhadeira podem ir remover o pallet completo para a expedição.



15 Leitura de Códigos de Barra
O sensor de visão iVu Gen2 para código de barras lê uma etiqueta de carga de paletes 2D e realizar o upload de informações para o sistema de rastreamento de gestão de armazém.



16 Medição do Diâmetro de Bobinas
O LES50 possui simples configuração com um modo teach de dois pontos para medir o diâmetro do rolo de plástico, garantindo a tensão de desenrolamento ideal adequada para o acondicionamento de produto e embalagens.



17 Detecção de Veículos
Os nós Wireless M-Gage comunicam quando um caminhão chegou no recebimento. Semáforos SP250 ajudam os operadores no carregamento de um caminhão. Quando o semáforo exibe verde, o caminhão está pronto para ser carregado. Luminárias WLS28-2 iluminam as operações de empilhadeira dentro do baú do caminhão.



3 Anti-Colisão
Sensores DS18 fornece as entradas de controle de zonas para evitar com as colisões de caixas e garantir um fluxo suave de itens.



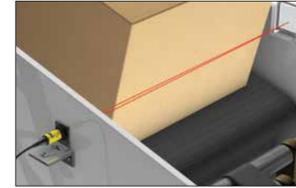
2 Presença e Ausência de Veículos
O radar QT50R fica na parte externa do edifício para detectar a presença e ausência do veículo. Detectando veículos à medida que chegam ajuda a criar um processo de recebimento mais eficiente e reduz a área de risco potencial, garantindo as portas permanecem fechadas quando os veículos não estão presentes. Os sensores de radar são ideais para condições ao ar livre porque as funções de detecção não são afetados pelo vento, chuva, neve, nevoeiro, humidade, temperatura do ar ou luz.

Operações de Instalações



18 Monitoramento de Funções das Instalações
A sala de controle contém gateways sem fio, que recebem informações de vários nós wireless ajudando com a notificação na porta da doca, requisitando a coleta de paletes e monitorando funções das operações, incluindo controle de umidade / temperatura.

Expedição



10 Estação automática de classificação
Sensores Retrorrefletivo S18-2 são utilizados em estações de auto classificação para assegurar a liberação adequada do produto no sistema de triagem.



9 Indicação de Emergência
RP-LS42, a chave de corda de segurança com luzes indicadoras ao lado de esteiras transportadoras permitem uma maneira de parar imediatamente o transportador em caso de uma emergência. Indicadores K30 de luz vermelha para mostrar que a corda foi puxada, e manter-se verde quando operacional.



12 Indicação de Acúmulo na Saída da Esteira
Sensores Q30FF50 confirmam que um pacote saiu do sistema de triagem para a esteira de saída. A torre de iluminação TL50 fornece indicação de acúmulo, na cor vermelha quando os pacotes não estão se movendo livremente através da esteira



11 Detecção de Itens por Presença e Ausência
O sistema de visão Pro Mini com matriz linear de iluminação de LED detecta com precisão itens introduzidos no sistema de triagem para eliminar erros e maximizar o fluxo do processo.

Classificação

Sensors



Vision



Lighting & Illumination



Wireless



Machine Safety



Quem é a Banner?

Every 3.5 seconds, a Banner sensor is installed somewhere in the world. Banner solves problems for most of the Fortune 500, that trust in Banner automation solutions. Banner products help produce the cars you drive, the TVs you watch, the food you eat, the medicine you take and practically all the products you consume. Whether it's the industry, Banner has a solution to help automate your plants, improve efficiency and produce quality products.

Especialistas em Processos

Banner é uma dos principais fornecedores para a suprir as necessidades de processos com uma extensa linha de produtos. Com mais de 30 mil produtos, incluindo os nossos sensores premiados, soluções sem fio, sensores de visão e iluminação, segurança da máquinas, luzes indicadoras e iluminação LED, temos uma solução para você.

Especialistas em Soluções de Aplicação

Nossos engenheiros de vendas de campo são os profissionais mais altamente treinados e experientes no setor. Eles podem analisar rapidamente uma aplicação para ajudar a encontrar a melhor solução.

Presença Global

Somos uma empresa global com foco em nosso compromisso com os clientes ao redor do mundo. A Banner conta com o apoio mundial com uma rede de 3.000 profissionais que estão prontos para ajudá-lo em sua planta, não importa onde você está localizado.

Especialidades da Banner

Se você tiver uma aplicação que requer uma solução única, entre em contato com um dos engenheiros de aplicação da Banner e saiba mais sobre a nossa personalização rápida e capacidade de oferecer variações de produtos especiais.



bannerengineering.com.br